Общество с ограниченной ответственностью

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

• Разработка технологий • Проектирование и изготовление металлоконструкций
• Поставка металлопродукции • Проектирование и изготовление инструмента и оборудования

## *Запрос по инструменту: дисковые пилы.*

**Данные заказчика:**

**Организация:**

**Сотрудник:**

**Телефон/факс:**

**E-mail:**

**Оборудование:**

**Производитель станка:**

**Модель и год выпуска:**

**Тип оборудования** (нужное выделить)**:** СТАЦИОНАРНЫЙ или СТАНОК ЛЕТУЧИЙ МАЯТНИКОГО ТИПА

**Количество режущих головок** (шпинделей)**:**

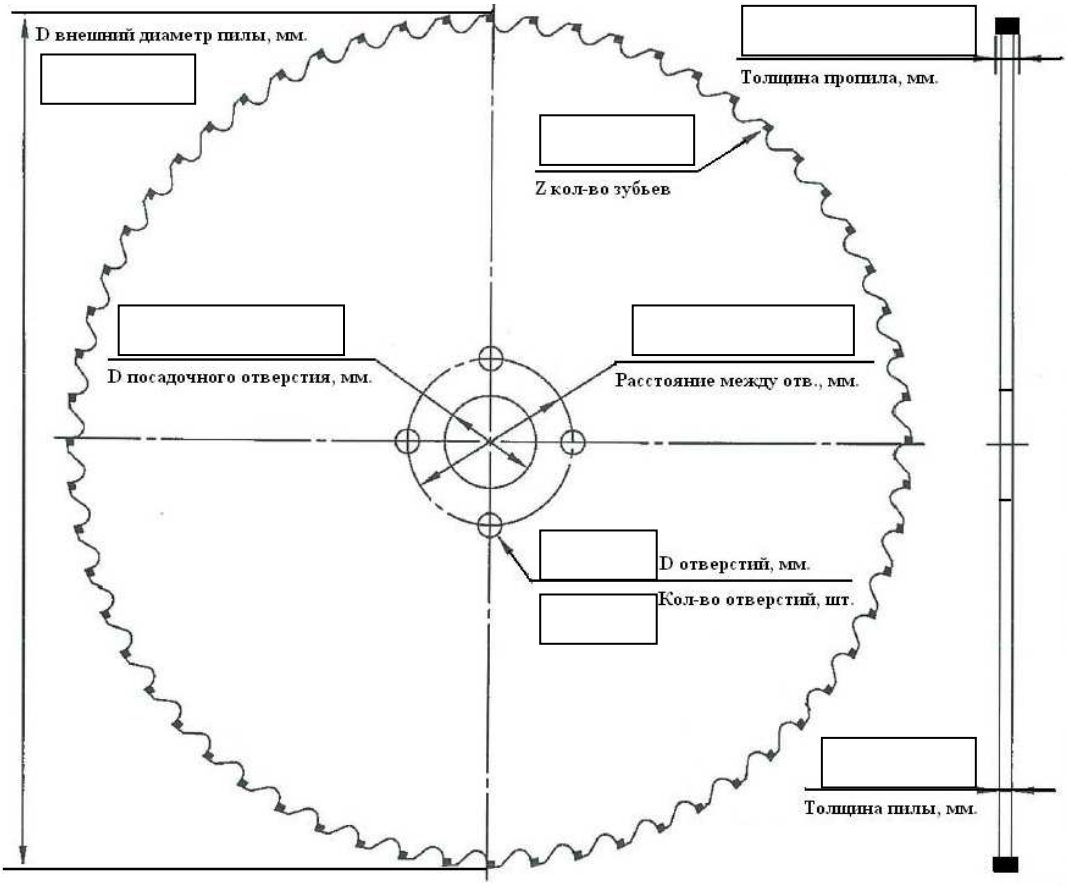
**Рабочий режим** (нужное выделить)**:** АВТОМАТ ПОЛУАВТОМАТ РУЧНОЙ

**Макс. рабочее число оборотов,** об/мин**:** **Мощность привода,** кВт**:**

**СОМТС (СОЖ)** (нужное выделить)**:** ПОЛИВ МАСЛЯНЫЙ ТУМАН СУХОЕ РЕЗАНИЕ (без СОЖ)

**Инструмент:**

**Тип пилы** (нужное выделить)**:** ФРИКЦИОННЫЕ HSS TCT CERMET ПРОЧЕЕ




**Профиль и угол заточки зубьев** (A, BW, BR, C, Other)

**Защитное покрытие** (Vapo, TiN. TiCN, TiAlN, Other)

Проставьте габаритные и посадочные размеры инструмента на эскизе дисковой пилы.

Общество с ограниченной ответственностью

# ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

• Разработка технологий • Проектирование и изготовление металлоконструкций
• Поставка металлопродукции • Проектирование и изготовление инструмента и оборудования

**Данные рабочего чертежа** (наименование, обозначение, номер, и пр.)**:**

**Стойкость нового инструмента** (кол-во резов)**:**

**Критерий износа** (затупления)**:**

**Стойкость инструмента после переточки:** **Количество переточек:**

**Заточное оборудование** (производитель, модель)**:**

**Требования по точности и шероховатости:**

**Прочие требования:**

**Характеристики работы**

**Подача,** м/сек**:** **Подача на зуб,** мм/зуб***:***

**Рабочая скорость,** ***об/мин*****:** **СОЖ** (тип, марка, рабочие показатели)**:**

**Заготовка**

**Название:**

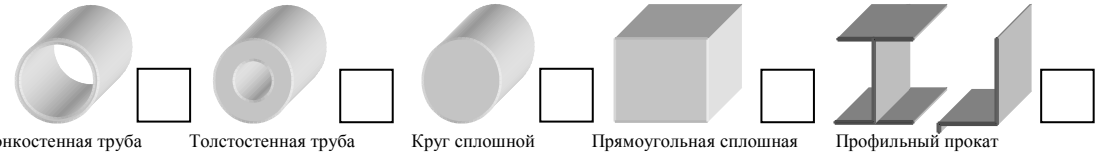
**Материал:**

**Габаритные размеры:**

**Твердость:**

**Примечания:**

**Форма заготовки**
(нужное выделить)**:**



Тонкостенная труба Толстостенная труба Круг сплошной Прямоугольная сплошная Профильный прокат

**Температура заготовки** (нужное выделить)**:** **до** ***200ºC*** ***(Cold)*** **от** ***200ºC*** **до** ***600ºC*** ***(Medium)*** **выше** ***600º C*** ***(Hot)***

**Общая информация**

**Нынешний поставщик:**

**Стоимость инструмента:** **Потребность** (месяц)**:**

**Срок поставки:** **Условия работы:**

**Примечание:**

**С Уважением,**

**Инженер ООО ”Высокие технологии”**
**Раченков Евгений**
**тел. 8(8482) 69-72-55, 8-917-130-99-75**
**v-tex@mail.ru**